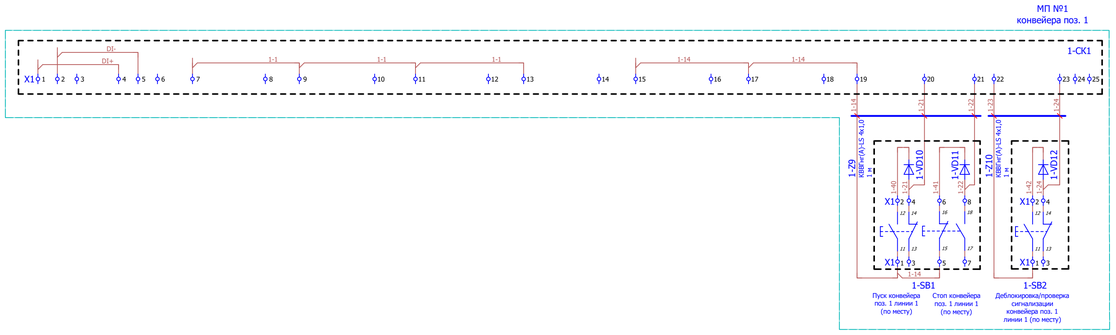
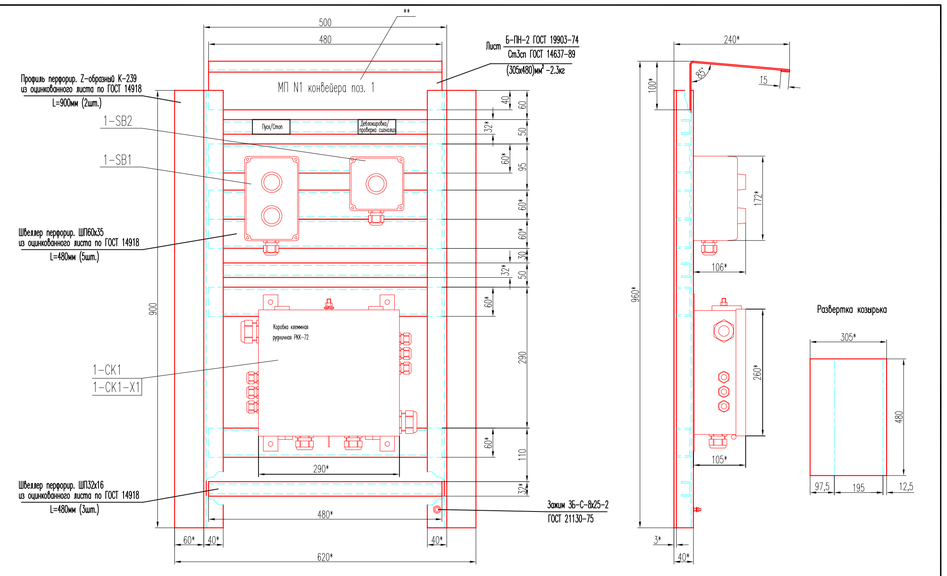


1 Обозначение позиций на схеме соответствует спецификации 670-17-19-04.3-АГМ.С2-3.0.0
2 Размещение аппаратуры смотри на чертеже 670-17-19-04.3-АГМ.Н4-3.0.0

Изм.	Колич.	Лист	N док.	Подпись	Дата	670-17-19-04.3-АГМ.Н4.Э3-3.0.0			
Разработал		Ворошкевич			02.25	МП N1 конвейера поз. 1 Схема электрическая принципиальная	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Ворошкевич			02.25				1
Н.контр.		Ворошкевич			02.25		ОАО "Беларуськалий" БПКР УА		
Утвердил		Анциферова			02.25				

Согласовано
Взам. инв. N
Подп. и дата
Инв. N подл.

Формат А4х3



1 *Размеры для справок.
2 Защитное покрытие: грунт ЭП-045 ТУ BY 500021625.106-2005, эмаль ЭП-152 серая ТУ BY 500021625.140-2010.
3 **Надписи выполнить способом, обеспечивающим сохранность их на весь срок эксплуатации изделия, метод нанесения надписей на усмотрение изготовителя. Надписи должны быть четкие, хорошо читаемые с расстояния не менее 0,5м.
4 Масса местного поста без учета электроаппаратуры составляет 13,3кг.
5 Обозначение позиций на чертеже соответствует спецификации 670-17-19-04.3-АГМ.С2-3.0.0
Комплектацию местного поста выполнить согласно документу: 670-17-19-04.3-АГМ.С2-3.0.0

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	670-17-19-04.3-АГМ.Н4-3.0.0			
Разработал		Бирилло			02.25	МП N1 конвейера поз. 1	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Емельянов			02.25				1
Г.контр.		Ворошкевич			02.25		ОАО "Беларуськалий" БПКР УА		
Н.контр.		Емельянов			02.25				
Утвердил		Анциферова			02.25				

Согласовано
Взам. инв. N
Подп. и дата
Инв. N подл.

Формат А3