

1 Обозначение позиций на схеме соответствует спецификации 670-17-19-04.3-АГМ.С2-3.0.0
2 Размещение аппаратуры смотри на чертеже 670-17-19-04.3-АГМ.Н7-3.0.0

670-17-19-04.3-АГМ.Н7.ЭЗ-3.0.0

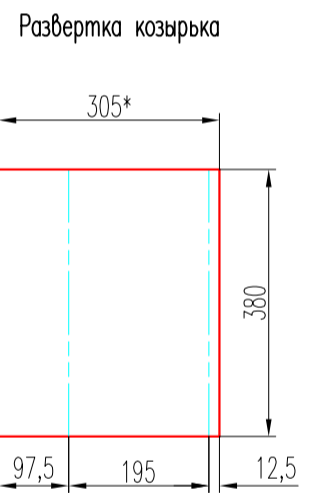
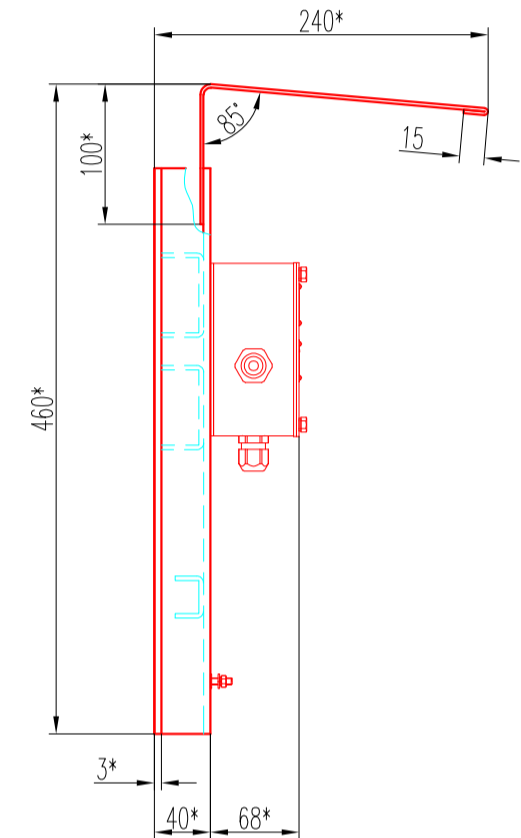
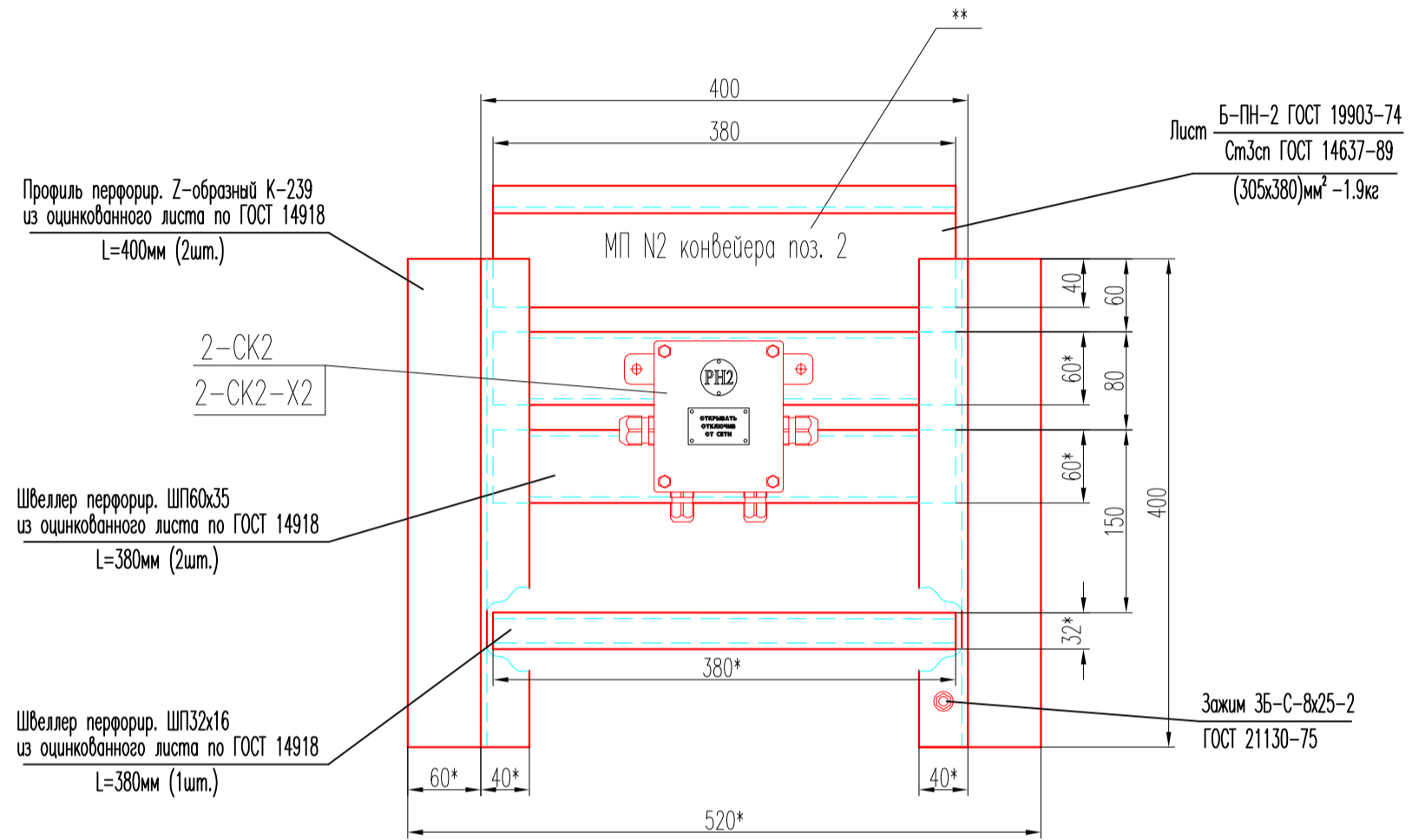
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разработал		Ворошкевич Т.			02.25
Проверил		Ворошкевич			02.25
Н.контр.		Ворошкевич			02.25
Утвердил		Анциферова			02.25

Стадия	Лист	Листов
		1

МП N2 конвейера поз. 2
Схема электрическая принципиальная

ОАО "Беларуськалий"
БПКР УА

Формат А4



- *Размеры для справок.
- Защитное покрытие: грунт ЭП-045 ТУ ВУ 500021625.106-2005, эмаль ЭП-152 серая ТУ ВУ 500021625.140-2010.
- **Надписи выполнить способом, обеспечивающим сохранность их на весь срок эксплуатации изделия, метод нанесения надписей на усмотрение изготовителя. Надписи должны быть четкие, хорошо читаемые с расстояния не менее 0,5м.
- Масса местного поста без учета электроаппаратуры составляет 5,8кг.
- Обозначение позиций на чертеже соответствует спецификации 670-17-19-04.3-АГМ.С2-3.0.0
Комплектацию местного поста выполнить согласно документа: 670-17-19-04.3-АГМ.С2-3.0.0

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Бырилло			02.25
Проверил		Емельянов			02.25
Т.контр.		Ворошкевич Т.			02.25
Н.контр.		Емельянов			02.25
Утвердил		Анциферова			02.25

670-17-19-04.3-АГМ.Н7-3.0.0

Стадия	Лист	Листов
		1

МП N2 конвейера поз. 2

ОАО "Беларуськалий"
БПКР УА

Формат А3